



Profile machen stark!

Neu: *MGB pro*

SYSCON *MGB pro* 120L / 140L / 180L / 240L / 360L



Mit den Entsorgungsbehältern *MGB pro* zeigt SYSCON *Profil* und hat die Abfall- und Wertstoffbehälter der neuen Generation für die Entleerung mit Heck- und Seitenlader-Schüttungen optimiert.

Neu: SYSCON MGB pro



MGB pro -
die profilierten SYSCON Abfall-
und Wertstoffbehälter für
besonders hohe Beanspruchung.

Gestiegene Anforderungen.

Die Anforderungen an die Abfall- und Wertstoffbehälter im Entsorgungsmarkt sind in den letzten Jahren deutlich gestiegen. Die weltweit zur Entleerung der MGB's eingesetzten verschiedenen Schüttungstechniken an Heck- und Seitenladerfahrzeugen führen in Verbindung mit dem heutigen Grad der getrennten Sammlung von Abfällen- und Wertstoffen dazu, dass hohe mechanische Kräfte auf die Behälter einwirken.

Dieser Entwicklung an steigende Anforderungen wird die SYSCON Umweltsysteme GmbH mit der Einführung der neuen, profilierten Behälterlinie **MGB pro** gerecht:

MGB pro - optimierte, konstruktive Stabilität in allen 4 Behälter-Ecken, die die einwirkenden Kräfte an allen 4 Seitenflächen optimal auffangen

MGB pro - optimiert für den Einsatz auf Heck- und Seitenladerschüttungen

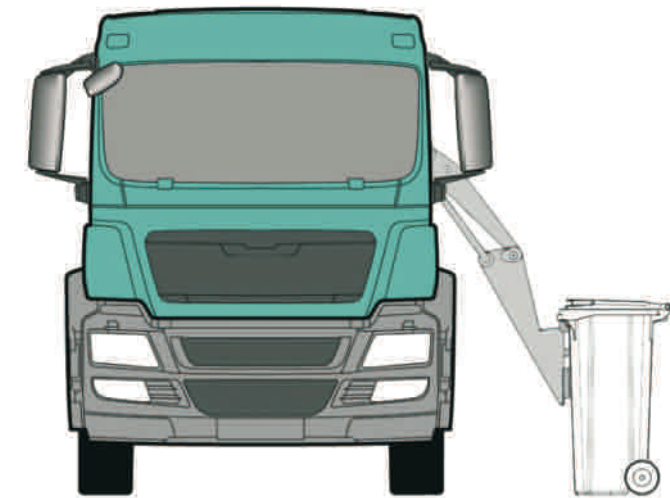
MGB pro - optimierte Wirtschaftlichkeit für die Entsorger

MGB pro - optimierte Handhabung der neuen SYSCON **MGB pro** Behälter durch sinnvolle Detaillösungen

Standard Farben:



Sonderfarben:





SYSCON *MGB pro*:
stabil und gut in Form - profiliert an allen Seiten.



Die stabile konstruktive Gestaltung aller 4 Behälter-Ecken des *MGB pro* gewährleistet hohe Druck- und Schlagbelastungen an allen Seitenflächen.



Die umlaufende Spritzwasserkante verhindert das Eindringen vom Regenwasser.



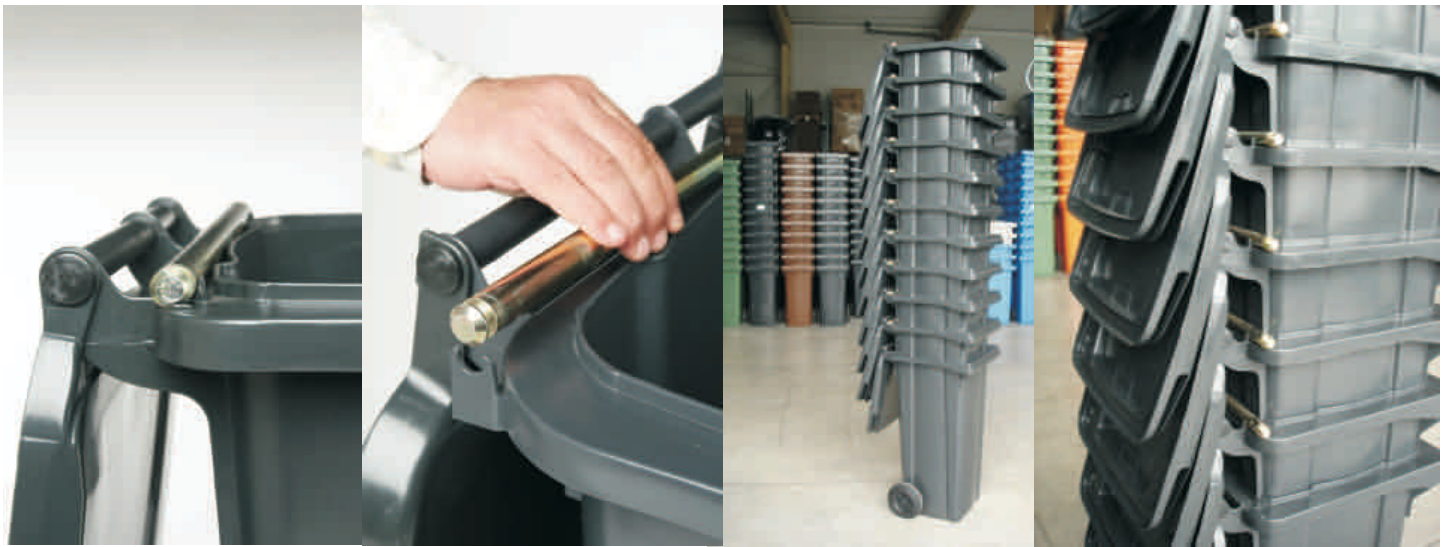
Glatte und gerundete Innenflächen der Behälter verhindern Schmutzanhaftungen.



Alle Behälter der neuen *MGB pro* Linie können mit 200mm oder 250 mm Durchmesser Rädern ausgestattet werden. Für den *MGB pro 360L* stehen zusätzlich 300 mm Räder zur Verfügung.



Gut durchdacht.
MGB pro mit 2 Achslöchern für unterschiedliche Radgrößen.

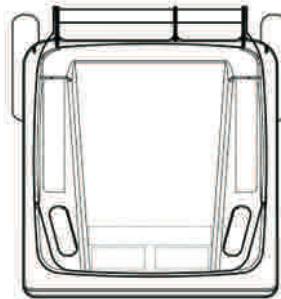


Clevere Lösung:
Für den Transport der *MGB pro* Behälter im Stapel werden die demontierten Achsen vor dem Handgriff fixiert.

Gut sichtbar:
Die außen fixierten Achsen erlauben auch im Stapel eine schnelle optische Vollständigkeitskontrolle.



Sicherer Stand:
Starke Abriebkanten und Stege an der Behälterunterseite gewährleisten den sicheren, festen Stand des *MGB pro*.



Stabil, dicht und immer gut zu greifen:
Der *MGB pro* Deckel.



MGB pro 120L



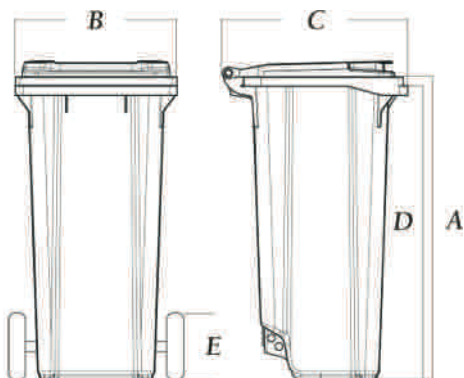
MGB pro 140L



MGB pro 180L



MGB pro 240L



<i>MGB pro</i>		<i>120L</i>	<i>140L</i>	<i>180L</i>	<i>240L</i>	<i>360L*</i>
Nennvolumen (ltr.)		120	140	180	240	360
Eigengewicht (ca. kg)		8,5	9,0	11,0	12,0	nn
Nutzlast (kg)		48	56	76	96	136
H he gesamt (mm)	A	940	1070	1058	1058	nn
Breite gesamt (mm)	B	480	480	550	582	nn
Tiefe gesamt (mm)	C	550	550	625	725	nn
Oberkante Kamm (mm)	D	904	1028	1000	1000	nn
Durchmesser Rad (mm)	E	200/250	200/250	200/250	200/250	200/300

Behälter entsprechen der EN 840. Technische Änderungen vorbehalten.

* verfügbar ab 10/2009